

TECNOLOGIE

LASER PIANO TRUMPF TRULASER5030

- Risonatore: CO2 TRUMPF 5.000 WATTS
- Dimensione piano: 1.500x3.000 (mm)
- Materiali: Acciaio inox – Leghe di ferro - Alluminio – Ferro zincato
- Spessore max: 20 mm Inox
- Spessore max: 25 mm Ferro
- Spessore max: 8 mm Alluminio

Sistema carico/scarico automatico con magazzino verticale Stopa

LASER TUBI TTM FL 300 3D EVOLUTION

- Risonatore: CO2 TRUMPF 3.200 WATTS
- Lunghezza max: 8.500 mm
- Materiali: Acciaio inox – Leghe di ferro
- Spessori: da 1 mm a 15 mm
- Portata 45 Kg metro

PROFILI	ØMIN (MM)	ØMAX (MM)
TONDO	10	324
QUADRO	10X10	220X220
RETTANGOLO	10X10	220X220
ELLITTICO	10X10	220X220
L-U-H-T	/	220X220

LASER 3D TRULASER CELL 7040 – SALDATURA E TAGLIO 3D

- Risonatore: TRUMPF fibra 4.000 WATTS
- Dimensioni piano di lavoro : mm 2000x4000 H750
- Materiali: Acciaio inox – Leghe di ferro - Alluminio – Ottone
- Saldatura laser su acciaio Inox/ alluminio con riporto materiale e gas inertizzante
- Rifilo/ foratura e taglio laser 3d

FINITURA LAMIERE

- **Sbavatrice–Satinatrice COSTA METAL MA2:**
Sbavatura con spazzole, satinatura di parti piane:
larghezza max max 1350 mm – H max 160 mm –
Raggio max 0.5 mm
- **Sbavatrice-Satinatrice COSTA metal MD6 CBC 1350:**
Sbavatura con rulli a carosello di parti piane:
larghezza max 1350 mm – H max 160 mm –
Raggio max 2 mm
- **Vibro finitura (Mass metal finishing):**
Sbavatura piccoli parti con vibratore circolare
Ø1.200 mm – scarico automatico
- Lucidatura meccanica
- Satinatura manuale
- Levigatura saldature per applicazioni
industria farmaceutica
- Decapaggio manuale - Passivazione acciaio inox

PIEGATURA LAMIERE

- **Piegatrice Trumpf TrumaBend V200:**
200 Tonn, 4 mt
- **Piegatrice Trumpf TruBend 5170:**
170 Tonn, 3 mt
- **Piegatrice Trumpf TrumaBend V130:**
130 Tonn, 3 mt
- **Piegatrice Trumpf TruBend 7050:**
50 Tonn elettrica, 1,5 mt
- **Cella Starmatik su Piegatrice Trumpf TruBend 5230:**
230 Tonn con cella robotizzata, 4 mt
Piegatura componenti con robot Fanuc portata 210Kg
- **Calandra SERGI:**
a tre rulli Ø140 lunghezza 1,5 mt

SALDATURA

- Reparto assemblaggio telai:
Nr. 1 postazione di saldatura lunghezza 8 mt, carroponete 35 quintali
Nr. 2 postazioni di saldatura MIG e TIG
- Reparto assemblaggio armadi:
Nr. 7 postazioni di saldatura attrezzate con banchi modulari e saldatrici a filo MIG e TIG
- Reparto assemblaggio inox, separato e dedicato all'assemblaggio di componenti in acciaio inox:
Nr. 3 postazioni con banchi modulari e saldatrici a filo Mig e TIG con riporto automatico
Nr. 1 postazione di saldatura laser manuale
- Reparto elettro puntatura: Puntatrice TECNA con inverter a resistenza in corrente continua
- Reparto robot saldatura MOTOMAN ROBOT: cella di saldatura Motoman Robot con doppia isola rotante campo di lavoro 2,9x0,8 mt

ASSEMBLAGGIO

- Saldatura prigionieri PEM:
Nr.8 pistole per saldatura a scarica condensatori
- Inserti a deformazione e rivetti:
Nr.6 pistole rivettatrici oleopneumatiche
- Trapani a colonna:
Nr.6 trapani
- Inserti ad ancora:
Nr.2 presse

ASPORTAZIONE TRUCIOLO

- Centro di lavoro verticale CB Ferrari
con campo di lavoro 1600x820 Z=1000